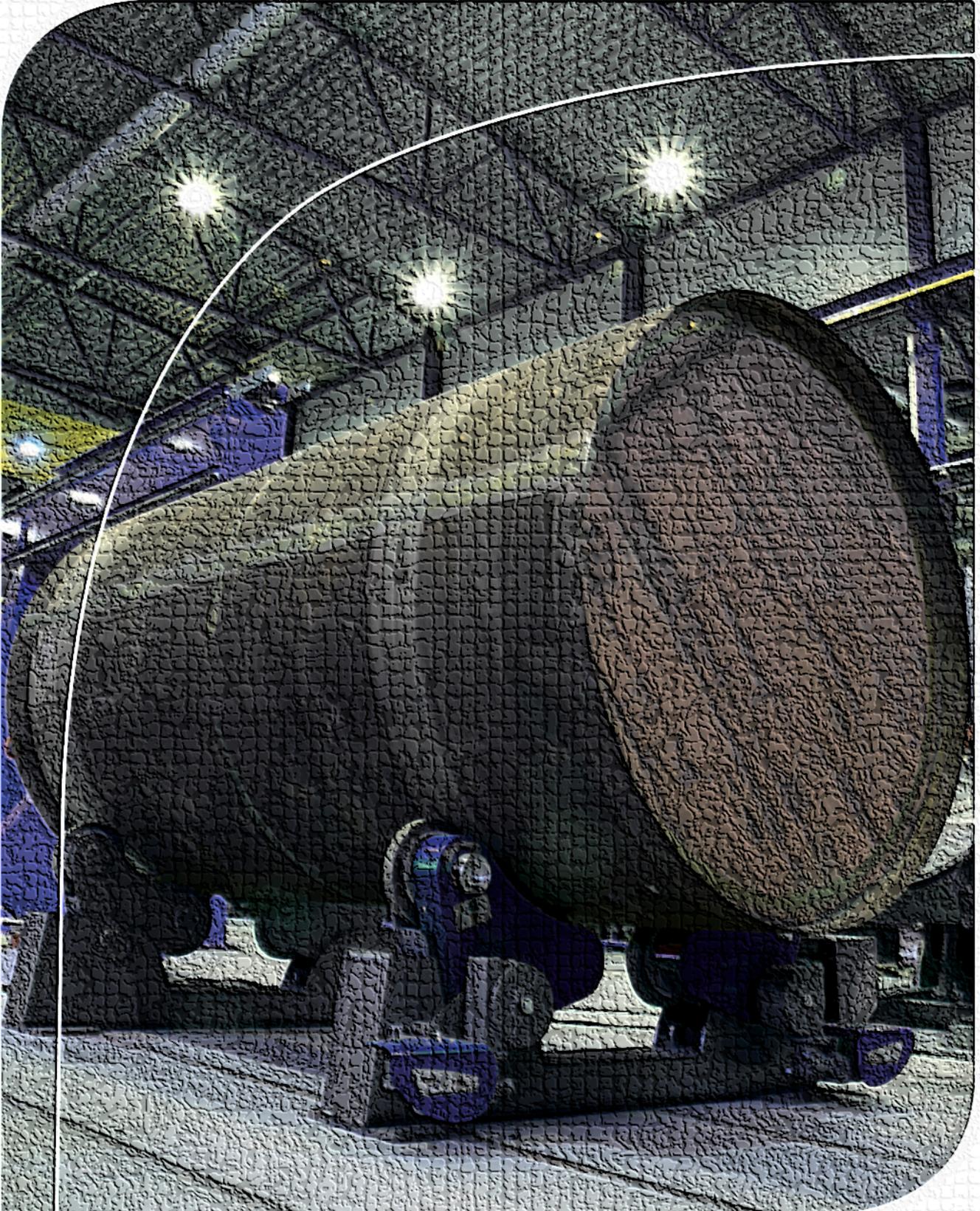


WEGA

WELDING ENGINEERING & GLOBAL AUTOMATION

Роликовые опоры



Роликовые опоры РЕМА

Использование роликовых опор существенно облегчает работу с обечайками, трубами и другими изделиями, которые необходимо вращать во время сварки, покраски, дробеструйной обработки или сборки. С помощью роликовых опор изделие всегда можно установить в требуемое положение без использования грузоподъемного оборудования. Использование роликовых опор сокращает время сборки до минимума.

Широкий диапазон

Компания РЕМА производит различные модели роликовых опор в соответствии с массой, диаметром и формой изделия, которое необходимо вращать. В дополнение к стандартным роликовым опорам с ручным управлением

компания производит более автоматизированные опоры с дополнительными функциями сборки и сварки сложных изделий.



Роликовые опоры РЕМА со сварочным центром консольного типа РЕМА – комплексное решение для самых ответственных задач по сварке

Надёжные в эксплуатации

Прочность, надежность и безопасность являются общими качествами для всех роликовых опор РЕМА. Они изготавливаются в соответствии с самыми высокими требованиями и отвечают последним европейским нормам безопасности. Диапазон грузоподъемности роликовых опор РЕМА – от 10 до 1600 тонн. Вы всегда сможете найти наиболее подходящее решение для ваших задач в линейке нашего оборудования.

Аксессуары

В зависимости от производственных требований заказчика, используемых материалов и изготавливаемых изделий роликовые опоры компании РЕМА могут быть укомплектованы дополнительным оборудованием и аксессуарами. Для достижения максимальной эффективности в перемещении материалов все роликовые опоры могут быть установлены на рельсовые тележки. Таким образом, изготавливаемое изделие может легко перемещаться от станции к станции без необходимости проведения дополнительных погрузочно-разгрузочных работ. Тележки также легко позволяют подстроиться под изделия различной длины в пределах одного рабочего участка. Рельсовые тележки выпускаются двух видов: приводная (2D) и холостая (I).

Для предотвращения линейного перемещения изделия (дрейф) во время вращения, холостая роликовая опора может быть укомплектована автоматической системой антидрейфа.

Роликовые опоры могут быть укомплектованы другими аксессуарами включая ножные педали для запуска/остановки вращения и регулировки скорости, блоками интеграции со сварочными центрами РЕМА и беспроводными пультами ДУ.

ФАКТЫ О РОЛИКОВЫХ ОПораХ

- Улучшение качества – меньше зачистных работ и ремонта
- Точность, безопасность, эргономичность
- Необходимы для автоматической сварки с использованием сварочных центров
- Роликовые опоры РЕМА отвечают требованиям Европейских норм безопасности
- Все роликовые опоры РЕМА имеют маркировку CE

Аксессуары

- Ножная педаль для Запуска/Остановки вращения
- Ножная педаль для регулировки скорости вращения
- Рельсовые тележки, приводные и холостые
- Система Автоматического Антидрейфа.e
- Возможность регулировки по высоте оси роликов
- Интерфейс подключения к сварочному центру
- Беспроводной пульт ДУ
- Взрывобезопасное исполнение



Все роликовые опоры РЕМА могут быть установлены на рельсовые тележки

N - серия

N –серия это классические роликовые опоры компании РЕМА, являющиеся базовым элементом в спектре решений задач по вращению изделий цилиндрической формы. Они занимают мало места и позволяют быстро и просто установить требуемый диаметр изделия вручную. Диапазон грузоподъемности роликовых опор от 12 до 1 600 тонн.



- Компактные размеры
- Простая регулировка расстояние между роликами
- Все ролики в приводной секции ведущие
- Повышенная точность и безопасность работы

Сварка выполняется с помощью сварочного центра консольного типа и комплекта роликовых опор РЕМА серии N



Комплект роликовых опор РЕМА N12, приводная и холостая секции

Основное решение для работы с цилиндрическими изделиями

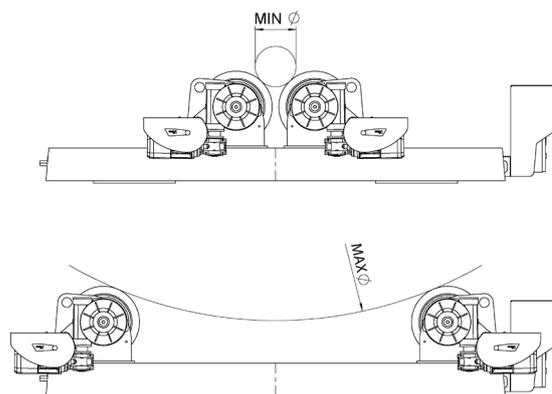
Серия классических роликовых опор PEMA N является базовым решением для автоматизации сварки цилиндрических тел вращения, например, резервуаров высокого давления. Опоры серии занимают мало места благодаря компактной конструкции. В серии N расстояние между роликами под требуемый диаметр изделия, устанавливается вручную. В моделях небольшой грузоподъемности регулировка осуществляется бесступенчатым способом; в моделях большей грузоподъемности, для достижения требуемой точности, регулировка расстояния между роликами осуществляется ступенчато.

Грузоподъемность опор серии N варьируется от 12 до 1600 тонн. Роликовые опоры большой грузоподъемности часто являются частью автоматизированных комплексных сварочных решений от компании PEMA. Холостые секции роликовых опор PEMA N с грузоподъемностью 300–1600 тонн всегда оснащаются системой антидрейфа, предотвращающей во время сварки смещение изделия в направлении оси вращения. Эта система необходима для предотвращения проблем при сварке толстостенных изделий.

Роликовые опоры серии N можно применять в производстве опор ветряных электрогенераторов, или при сварке любых других конических изделий.

Все рамы и части роликовых опор PEMA изготовлены с высокой точностью. Конструкция рассчитана с высоким запасом прочности. Роликовые опоры относительно небольшого размера оснащены полиуретановыми роликами, а более тяжелые роликовые опоры поставляются с роликами из высококачественной стали. Мощное и точное вращение является важнейшим элементом качественной сварки. В роликовых опорах PEMA это обеспечивается применением высококачественных редукторов и двигателей переменного тока с частотным управлением.

Все роликовые опоры PEMA поставляются со стандартным пультом дистанционного управления.



PEMA N150 2D
Приводная секция

Скачайте полную версию брошюры с сайта www.pematek.ru

		N12	N25	N50	N75	N150
Мак. нагрузка, тонн / секция	приводная	6	12,5	25	37,5	75
	холостая	6	12,5	25	37,5	75
Нагрузка вращения, тонн	приводная	18	37,5	75	112,5	225
Мак. Сила вращения, кН		8,5	18	40	50	110
Диапазон скоростей вращения, мм/мин		100-2000	100 - 2 000	100 - 2 000	100 - 2 000	100 - 2 000
Диаметр изделия при 50% нагрузке min-max, мм		250-5000	250 - 5 000	550 - 5 000	600 - 5 500	600 - 7 500
Диаметр изделия при 100% нагрузке min-max, мм		250-5000	400 - 5 000	800 - 5 000	1 100 - 5 500	1 100 - 7 500
Материал ролика		Полиуретан	PU	PU	PU	PU
Длина, мм	приводная	3 350	3 350	3 560	3 820	4 670
	холостая	2 840	2 840	3 030	3 410	4 200
Ширина, мм	приводная	680	680	1 130	1 120	1 430
	холостая	400	400	700	700	880

Для получения технической информации по роликовым опорам PEMA N 300, N 500, N 700 и более, до N1600 обратитесь к специалистам Pematek.

А - серия

Самоцентрирующиеся роликовые опоры РЕМА А-серии идеальны для работы с несбалансированными, тонкостенными и/или тяжелыми изделиями. Роликовые опоры А-серии обеспечивают равномерное распределение веса, постоянную скорость вращения и само регулировку под диаметр детали без отдельной настройки. Грузоподъемность варьируется от 12 до 800 тонн.



- Идеальны для несбалансированных, тонкостенных и/или тяжелых деталей
- Равномерное распределение веса
- Автоматическое регулирование под изделия различных диаметров

Продукты компании РЕМА сочетают современный дизайн, надежность и эффективные технологии для эффективной сварки.



Продольная внутренняя сварка выполняется с помощью комплекта роликовых опор РЕМА серии А и сварочного центра



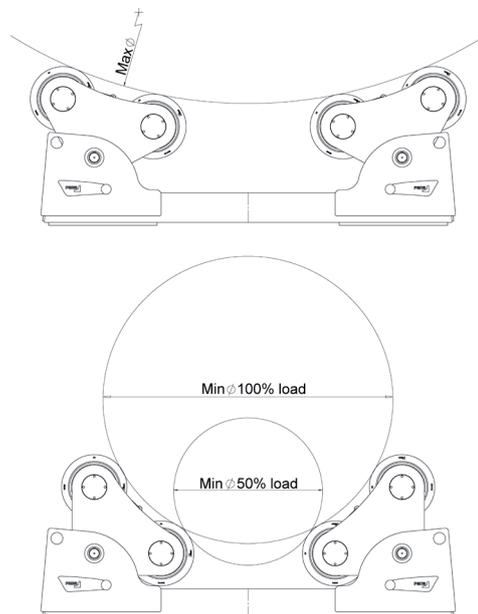
Роликовые опоры РЕМА серии А обеспечивают равномерное распределение веса детали

Идеальны для сложных и ответственных изделий

Самоцентрирующиеся роликовые опоры РЕМА серии А идеально подходят для работы со сложными и ответственными изделиями. Конструкция опор позволяет само подстраиваться под диаметр детали. По сравнению с другими роликовыми опорами А-серия обеспечивает превосходное распределение веса, что является существенным преимуществом при работе с тонкостенными изделиями.

Возможен выбор модели опоры с приводом на два из четырех роликов или полноприводной версии. Привод на четыре ролика обеспечивает отличный прижим и точные характеристики вращения даже для очень несбалансированных деталей. РЕМА рекомендует роликовые опоры серии А для сварки опор электро ветрогенераторов и других конических деталей.

Роликовые опоры РЕМА разрабатывались в тесном сотрудничестве с лучшими специалистами в области сварочных работ. Обширный опыт РЕМА в проектировании и изготовлении автоматических сварочных систем стал решающим фактором в развитии роликовых опор РЕМА. В каждом изделии РЕМА используются высококачественные компоненты известных производителей, получивших мировое признание. Все ответственные конструкции и детали серийно производятся и тестируются. Роликовые опоры РЕМА, разработанные на основании таких же высоких стандартов качества, как и манипуляторы и сварочные центры РЕМА.. Все роликовые опоры РЕМА имеют маркировку CE и отвечают требованиям стандартов безопасности EN Европейского союза. Для использования роликовых опор в камерах покраски или дробеструйной обработки предлагаются роликовые опоры серии А во взрывобезопасном исполнении АTEX.



		A12	A25	A40	A80	A150	A300
Мак. нагрузка, тонн / секция	приводная	6	12,5	20	40	75	150
	холостая	6	12,5	20	40	75	150
Нагрузка вращения, тонн	приводная	18	37,5	60	120	225	450
Мак. вращающий момент, кН		8,5	18	30	50	110	180
Диапазон скоростей вращения, мм/мин		100-2000	100 - 2 000	60 - 1 250	60 - 1 250	100 - 2 000	100 - 2 000
Диаметр изделия при 50% нагрузке min-max, мм		700-5000	700 - 5 000	1 000 - 6 000	1 000 - 6 000	1 000 - 7 000	2 000 - 8 000
Диаметр изделия при 100% нагрузке min-max, мм		1500-5000	1 500 - 5 000	2 000 - 6 000	2 000 - 6 000	2 900 - 7 000	4 300 - 8 000
Материал ролика		Полиуретан	PU	PU	PU	PU	PU
Длина, мм	приводная	2 830	2 870	3 220	3 230	3 770	4 500
	холостая	2 280	2 280	2 790	2 800	3 460	4 100
Ширина, мм	приводная	710	780	1 120	1 210	1 410	1 780
	холостая	400	400	700	700	750	1 100

Для получения технической информации по роликовым опорам РЕМА А 400, А 800 обратитесь к специалистам Рематек.



Наши контакты:

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕГА»

Адрес: 119017, г. Москва, Пыжевский пер., дом 5, строение 1.

Тел. +7 (495) 215-26-77, +7 (925) 331-82-12, Факс. +7 (495) 215-26-77

Email: sale@wegaweld.ru

www.wegaweld.ru